

Polyurethan (PrePUR®)-Lebensmittelschlauch PROTAPE® PUR-INOX 330 FOOD-AS

Eigenschaften:

- Mittelschwere Ausführung
- Abriebfest
- Geruchs- und geschmacksfrei
- Mikroben- und hydrolysefest
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung lebensmittelecht nach:
FDA FCN 21 CFR 177.1680 und 177.2600
- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

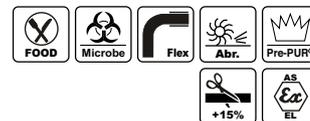
- Gemäß TRGS727 und ATEX 2014/34/EU: zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase), zum Einsatz in Zone 0 (Gase)
- Gemäß DIN 26057 Typ 2
- RoHS konform

Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für abrasives Pulver, Schüttgut, Granulat und für Gase
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel
- Mischer, Trockner, Verpackungsmaschine, Big-Bag Befüllung und Entleerung, Mühle
- Explosionsgefährdeter Bereich
- Reinraumbelüftung, Halbleiterfertigungsmaschine
- Papierfabrik, Papierindustrie: Schmutzwasser, Abluft
- Medizingerät/ Medizintechnik, Gesundheitswesen: Kabelschuttschlauch, Luftschlauch, Absaugerschlauch

Technische Daten:

Werkstoff:	patentierter PROTAPE®-Folienschlauch
Verstärkung:	in der Wandung eingebetteter Federstahldraht, Spirale: Edelstahl draht (INOX)
Wandung:	permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
Wandstärke:	ca. 0,6 mm
Temperaturbereich:	-40 °C bis 90 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
50	58	0,275	0,815	33	0,360	10	15 6007 4334
60	68	0,258	0,680	38	0,430	10	15 6007 4336
80	88	0,145	0,510	48	0,570	10	15 6007 4338
100	108	0,120	0,410	58	0,660	10	15 6007 4340
125	133	0,078	0,330	71	0,820	10	15 6007 4342
150	158	0,063	0,275	83	0,980	10	15 6007 4344
200	208	0,042	0,205	108	1,290	10	15 6007 4346

(162)

Polyurethan (PrePUR®)-Lebensmittelschlauch AIRDUC® PUR 350 FOOD-AS

Eigenschaften:

- Mittelschwere Ausführung
- Hoch abriebfest
- Geruchs- und geschmacksfrei
- Mikroben- und hydrolysefest
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung lebensmittelecht nach:
FDA FCN 21 CFR 177.1680 und 177.2600
- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$
- Gemäß TRGS727 und ATEX 2014/34/EU: zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase), zum Einsatz in Zone 0 (Gase)
- Gemäß DIN 26057 Typ 2
- RoHS konform

Einsatzbereiche:

- Lebensmittel-/Pharmaindustrie (FDA): Mischer, Förderung von trockenen, wässrigen, fetthaltigen, sauren Lebensmitteln, Alkohol $< 20 \%$, Milchprodukten, trockenen Lebensmitteln mit Fettstoffen an der Oberfläche
- Lebensmittel-/Pharmaindustrie: Trockner, Verpackungsmaschinen, Big-Bag-Befüllung/-Entleerung, Mühlen
- Kühlluft: UV-Trockner, Infrarot-Trockner, Tierställe: Belüftung, Außenschlauch als Schutzschlauch
- Absauganlagen, Entstaubungsanlagen, Filteranlagen, Ölnebelabsaugung: fest installiert, mobil

- Absaugung von Chemie-/Farbdämpfen, Gaspendschläuche an Verladearmen
- Absaugung/Förderung in explosionsgefährdeten Bereichen
- Textilindustrie, Faserabsaugung: Spinnmaschinen, Strickmaschinen, Webmaschinen
- Holzstaubabsaugung (DIN4102-B1): Holzstaub, Holzspäne, Holzindustrie, Möbelproduktion, Sägewerke
- Holzstaubabsaugung (DIN4102-B1): Plattensägen, Holzbearbeitungs-, Parkettschleifmaschinen
- Reinraumindustrie: Belüftung, Halbleiterfertigungsmaschinen, Computerchip-Produktion/Waferindustrie
- Papierfabriken, Papierindustrie: Schmutzwasser, Abluft
- Kugel-/Sandstrahlmittel-Rückführung z. B. an Strahlkabinen, Schiffswerften
- Oberflächenbearbeitung: Kugel-/Sandstrahlmittel-Rückführung z. B. an Bodenfräsen, Schleifmaschinen
- Medizingeräte/Medizintechnik, Gesundheitswesen: Kabelschutzschlauch, Luftschlauch, Absaugschlauch
- Kommunalfahrzeuge: Kehrmaschinen, Mähgeräte, Laubsauger/Laubsammler, Scheuersaugmaschinen

Technische Daten:

Werkstoff:	AIRDUC®-Profilschlauch
Verstärkung:	in der Wandung fest eingegossener Federstahlradt
Wandung:	permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
Wandstärke:	ca. 0,7 mm
Temperaturbereich:	-40 °C bis 90 °C, kurzzeitig bis 125 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
32	39	0,570	2,105	27	0,270	10	15 6288 3000
38	45	0,525	1,780	31	0,310	10	15 6288 3002
40	47	0,505	1,360	32	0,330	10	15 6288 3004
50	57	0,435	1,350	38	0,400	10	15 6288 3006
60	67	0,338	1,140	44	0,480	10	15 6288 3008
70	77	0,245	0,975	50	0,560	10	15 6288 3010
80	87	0,190	0,855	56	0,640	10	15 6288 3012
100	107	0,115	0,690	68	0,800	10	15 6288 3014
120	127	0,095	0,570	80	0,950	10	15 6288 3016
125	132	0,080	0,550	83	0,980	10	15 6288 3018
130	137	0,080	0,525	86	1,010	10	15 6288 3020
140	147	0,080	0,490	92	1,090	10	15 6288 3022
150	157	0,075	0,455	98	1,400	10	15 6288 3024
160	167	0,065	0,415	104	1,500	10	15 6288 3026
170	177	0,060	0,390	108	1,580	10	15 6288 3028
180	187	0,050	0,350	116	1,670	10	15 6288 3030
200	207	0,050	0,315	128	1,860	10	15 6288 3032
225	232	0,035	0,265	143	2,080	10	15 6288 3034
250	257	0,020	0,240	158	2,310	10	15 6288 3036
275	282	0,020	0,220	173	2,540	10	15 6288 3038
300	307	0,020	0,200	188	2,770	10	15 6288 3040

(162)

Polyurethan (PrePUR®)-Lebensmittelschlauch AIRDUC® PUR-INOX 351 FOOD-AS

Eigenschaften:

- Mittelschwere Ausführung
- Hoch abriebfest
- Geruchs- und geschmacksfrei
- Mikroben- und hydrolysefest
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

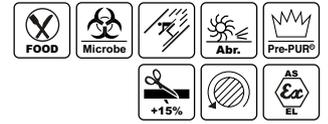
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 und der neuesten Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach FDA 21 CFR 177.2600
- Gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34/EU zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase) und zum Einsatz in Zone 0 (Gase)
- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für abrasives Pulver, Schüttgut, Granulat und für Gase
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z. B. Reis, trockenen Lebensmitteln, Getreideprodukten, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorenen Lebensmitteln
- Vakuumpförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Mischer, Trockner, Verpackungsmaschine, Big-Bag-Befüllung und -Entleerung, Mühle
- Explosionsgefährdeter Bereich

Technische Daten:

Werkstoff:	AIRDUC®-Profilschlauch
Verstärkung:	in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht, Spirale: Edelstahldraht (INOX)
Wandung:	permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
Wandstärke:	ca. 1,0 mm
Temperaturbereich:	-40 °C bis 90 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
32	40	0,460	2,120	28	280	10	15 6007 4348
40	48	0,420	1,710	33	340	10	15 6007 4350
50	58	0,365	1,370	39	410	10	15 6007 4352
60	68	0,285	1,150	45	490	10	15 6007 4354
80	89	0,175	0,860	58	680	10	15 6007 4356
100	109	0,120	0,690	70	970	10	15 6007 4358
125	134	0,085	0,560	85	1200	10	15 6007 4360
150	159	0,075	0,460	100	1520	10	15 6007 4362
200	209	0,055	0,345	133	2030	10	15 6007 4364

(162)

Polyurethan (PrePUR®)-Lebensmittelschlauch AIRDUC® PUR-INOX 355 FOOD-AS

Eigenschaften:

- Schwere Ausführung
- Hoch abriebfest
- Erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- Geruchs- und geschmacksfrei
- Mikroben- und hydrolysefest
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

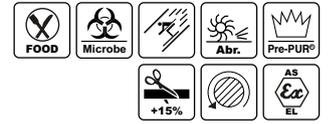
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 und der neuesten Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach FDA 21 CFR 177.2600
- Gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34/EU zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase) und zum Einsatz in Zone 0 (Gase)
- Gemäß DIN 26057 Typ 3
- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für Gase
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z. B. Reis, trockenen Lebensmitteln, Getreideprodukten, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorenen Lebensmitteln
- Vakuumpförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Mischer, Trockner, Verpackungsmaschine, Big-Bag-Befüllung und -Entleerung, Mühle
- Industriesauger, Staubsauger
- Explosionsgefährdeter Bereich
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport

Technische Daten:

Werkstoff:	AIRDUC®-Profilschlauch
Verstärkung:	in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht, Spirale: Edelstahldraht (INOX)
Wandung:	permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
Wandstärke:	ca. 1,4–1,5 mm
Temperaturbereich:	–40 °C bis 90 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
25	32	0,900	3,470	20	0,280	10	15 6007 4366
32	42	0,875	3,095	26	0,440	10	15 6007 4368
38	48	0,865	2,925	29	0,520	10	15 6007 4370
40	50	0,855	2,900	30	0,540	10	15 6007 4372
50	60	0,835	2,330	35	0,660	10	15 6007 4374
60	70	0,730	1,955	40	0,780	10	15 6007 4376
65	75	0,675	1,815	43	0,840	10	15 6007 4378
70	81	0,605	1,690	62	0,980	10	15 6007 4380
75	86	0,555	1,575	66	1,050	10	15 6007 4382
80	91	0,505	1,480	69	1,110	10	15 6007 4384
100	111	0,355	1,190	83	1,490	10	15 6007 4386

(162)

Polyurethan (PrePUR®)-Lebensmittelschlauch AIRDUC® PUR-INOX 356 FOOD-AS

Eigenschaften:

- Superschwere Ausführung
- Extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unter dem Draht und kleine Schlauchsteigung
- Sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- Geruchs- und geschmacksfrei
- Mikroben- und hydrolysefest
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

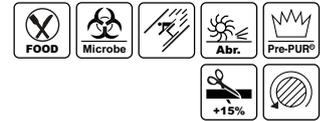
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 und der neuesten Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach FDA 21 CFR 177.2600 und 178.2010
- Gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34/EU zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase) und zum Einsatz in Zone 0 (Gase)
- Gemäß DIN 26057 Typ 4
- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an extrem abrasivem Schüttgut, Granulat und für Gase
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z. B. Reis, trockenen Lebensmitteln, Getreideprodukten, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorenen Lebensmitteln
- Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Mischer, Trockner, Verpackungsmaschine, Big-Bag-Befüllung und -Entleerung, Mühle
- Landwirtschaft: pneumatische Getreideförderer
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport
- Papierfabrik, Papierindustrie: Schmutzwasser, Abluft
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo-Befüllung, Silo-Entleerung

Technische Daten:

Werkstoff:	AIRDUC®-Profilschlauch
Verstärkung:	in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht, Spirale: Edelstahldraht (INOX)
Wandung:	permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
Wandstärke:	ca. 2,0–2,5 mm, Verstärkung der primären Verschleißzonen
Temperaturbereich:	–40 °C bis 90 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
32	43	1,000	5,150	90	680	10	15 6287 2409
38	49	1,000	4,380	104	790	10	15 6287 2411
40	51	1,000	4,170	109	820	10	15 6287 2413
50	61	1,000	3,650	134	1000	10	15 6287 2415
60	71	1,000	3,150	156	1180	10	15 6287 2417
65	76	1,000	2,910	169	1270	10	15 6287 2419
70	82	1,000	2,710	186	1370	10	15 6287 2421
75	87	1,000	2,540	195	1460	10	15 6287 2423
80	92	1,000	2,380	205	1550	10	15 6287 2425
100	113	1,000	1,910	272	2270	10	15 6287 2427

(162)

Polyurethan (PrePUR®)-Lebensmittelschlauch BARDUC® PUR-INOX 382 FOOD-AS

Eigenschaften:

- Superschwere Ausführung
- Hoch abriebfest
- Sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- Geruchs- und geschmacksfrei
- Mikroben- und hydrolysefest
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

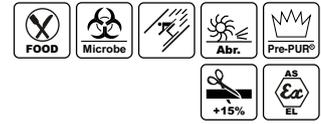
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 und der neuesten Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach FDA 21 CFR 177.2600
- Gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34/EU zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase) und zum Einsatz in Zone 0 (Gase)
- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an extrem abrasivem Schüttgut, Granulat und für Gase
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z. B. Reis, trockenen Lebensmitteln, Getreideprodukten, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorenen Lebensmitteln
- Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Explosionsgefährdeter Bereich
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo-Befüllung, Silo-Entleerung
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Förderung von z. B. Reis, trockenen Lebensmitteln, Getreideprodukten, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorenen Lebensmitteln

Technische Daten:

Werkstoff:	AIRDUC®-Profilschlauch
Verstärkung:	in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht, Spirale: Edelstahldraht (INOX), innen und außen glatt permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
Wandung:	ca. 4,0–6,0 mm je nach Durchmesser
Wandstärke:	ca. 4,0–6,0 mm je nach Durchmesser
Temperaturbereich:	–40 °C bis 90 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.
32	40	1,000	5,500	144	450	10	15 6287 2539
38	46	1,000	5,500	171	590	10	15 6287 2541
40	48	1,000	5,500	180	650	10	15 6287 2543
50	58	1,000	5,000	225	960	10	15 6287 2545
60	68	1,000	5,000	270	1120	10	15 6287 2547
65	73	1,000	5,000	293	1210	10	15 6287 2549
70	78	1,000	5,000	315	1290	10	15 6287 2551
80	88	0,900	4,000	360	1460	10	15 6287 2553
100	110	0,800	4,000	500	1800	10	15 6287 2555

(162)