

Polyurethan (PrePUR®)-Absaug-/Förderschlauch AIRDUC® PUR 356 HT

Eigenschaften:

- Superschwere Ausführung
- Extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unter dem Draht und kleine Schlauchsteigung
- Sehr gut hitzebeständig (besser als vergleichbares TPE und Neopren)
- Sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- Sehr gute Kälteflexibilität

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

- Gemäß DIN 26057 Typ 4
- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an warmem und abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für warme Gase
- Kunststoffindustrie, Förderung von Granulaten und Pulver: Granulatfördergerät, Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem, Big-Bag-Befüllung und -Entleerung, Schredder, Mühle, Extruder, Spritzgussmaschine

- Rohstoff-Förderschlauch für Pulver, Granulate, Sand, Quarz, Kies, Scherben und Späne
- Verdichter/Kompressor, Seitenkanalverdichter, Vakuumpumpe, Druckpumpe, Pumpe
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo-Befüllung, Silo-Entleerung

Technische Daten:

- Werkstoff: AIRDUC®-Profilschlauch
 Verstärkung: in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
 Wandung: patentiertes speziell Premium Hochtemperatur-Polyurethan HT-PUR (Pre-PUR®)
 Wandstärke: ca. 2,0–2,5 mm, Verstärkung der primären Verschleißzonen
 Temperaturbereich: –40 °C bis 125 °C, kurzzeitig bis 150 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.	€ m
50	61	1,000	3,805	134	1000	10	15 6287 2429	
51	62	1,000	3,800	134	1020	10	15 6287 2431	
60	71	1,000	3,280	156	1180	10	15 6287 2433	
63	74	1,000	3,100	163	1240	10	15 6287 2435	
70	82	1,000	2,825	186	1370	10	15 6287 2437	
75	87	1,000	2,645	195	1460	10	15 6287 2439	
76	88	1,000	2,630	195	1480	10	15 6287 2441	
80	92	1,000	2,575	205	1550	10	15 6287 2443	
102	115	1,000	1,965	272	2310	10	15 6287 2445	
127	140	0,890	1,580	336	2840	10	15 6287 2447	
152	165	0,835	1,325	435	3720	10	15 6287 2449	

Polyurethan (PrePUR®)-Absaug-/Förderschlauch PROTAPE® PUR 327 MEMORY

Eigenschaften:

- Mittelschwere Ausführung
- Hochflexibel
- Hoch abriebfest
- Überfahrbar und trittfest
- Wandung lebensmittelecht nach EU-Verordnung 10/2011 und der neuesten Verordnung 2015/174, FDA 21 CFR 177.2600
- Mikroben- und hydrolysefest
- Sehr gute Kälteflexibilität

Beständigkeit:

- Gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit

Zulassung/Norm:

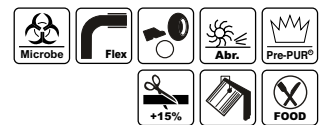
- RoHS-konform

Einsatzbereiche:

- Flugzeug, Flughafen, Schienenfahrzeug, Zug, Eisenbahn, Boot, Schiff, Yacht: Toilettenentsorgung
- Kommunalfahrzeug: Rasenmäher, Böschungsmäher, Laubsauger/Laubsammler, Kehrmaschine

Technische Daten:

- Werkstoff: patentierter PROTAPE®-Folienschlauch
 Verstärkung: speziell Kunststoffprofil-Stützwendel
 Wandung: speziell Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
 Wandstärke: ca. 0,9 mm
 Temperaturbereich: –40 °C bis 90 °C, kurzzeitig bis 125 °C



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.	€ m
50	67	0,270	1,235	75	630	10	15 6288 3042	
100	117	0,050	0,620	90	1180	10	15 6288 3050	
125	142	0,035	0,505	113	1460	10	15 6288 3054	
150	167	0,025	0,415	125	1740	10	15 6288 3058	
200	217	0,010	0,315	150	2300	10	15 6288 3062	